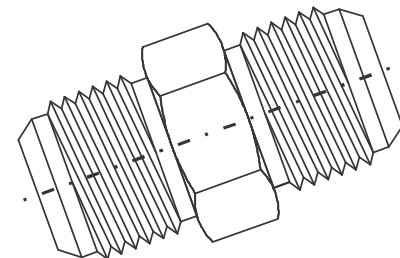
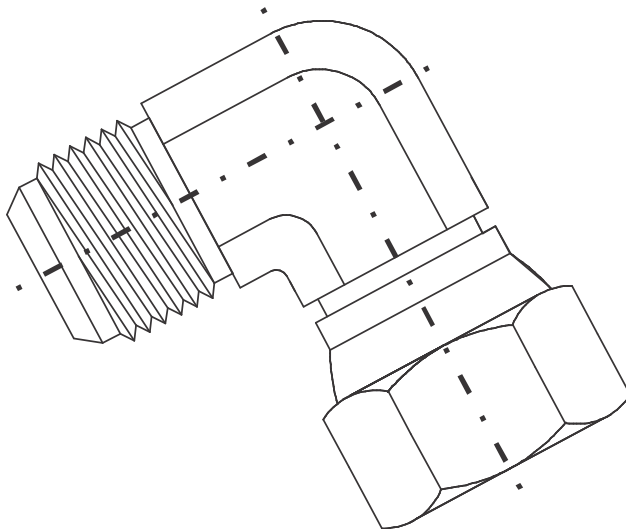
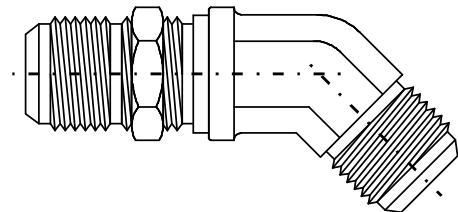
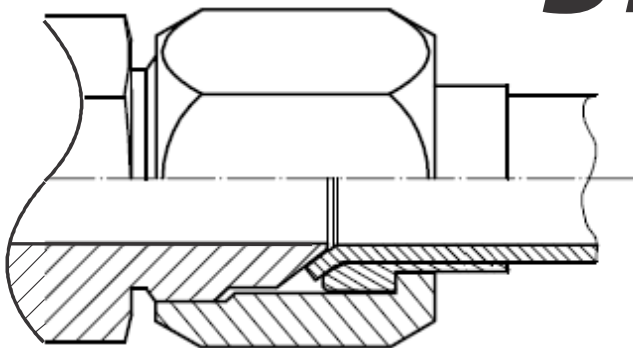


MILANO

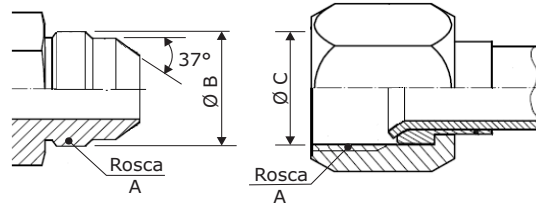
EQUIPAMENTOS HIDRÁULICOS LTDA

Conexões JIC 37°



CONEXÕES SAE - JIC (ISO 8434-2 / SAE J514)

IDENTIFICAÇÃO DE TAMANHO, PRESSÕES, TUBOS E ROSCAS



Pressão Nominal (PN) bar	Traço (Tam.)	Tubo (Pol.)	Tubo (mm)	Roscas A UNF 2A	Ø B	Ø C
350	-4	1/4	6	7/16-20	11,0	09,8
350	-5	5/16	8	1/2-20	12,7	11,5
350	-6	3/8	10	9/16-18	14,2	12,9
310	-8	1/2	12	3/4-16	18,9	17,5
240	-10	5/8	14, 15, 16	7/8-14	22,1	20,4
240	-12	3/4	18, 20	1.1/16-12	26,9	24,9
210	-14	7/8	22	1.3/16-12	30,1	28,6
210	-16	1	25	1.5/16-12	33,2	31,0
170	-20	1.1/4	28, 30, 32	1.5/8-12	41,2	39,0
140	-24	1.1/2	35, 38	1.7/8-12	47,5	45,3
105	-32	2	50	2.1/2-12	63,4	61,2

OBS: Para Aço Carbono (C) considerar a Pressão Nominal (PN) para trabalho em temperaturas de -40°C à +120°C.
 Para Aço Inoxidável (S) considerar a Pressão Nominal (PN) para trabalho em temperaturas de -60°C à +50°C.
 Para Aço Inoxidável (S) em outras temperaturas, considerar a (PN) com redução de:
 4% para temperaturas acima de 50°C
 11% para temperaturas acima de 100°C
 20% para temperaturas acima de 200°C

IMP: Para maior precisão interpolar a % de redução dentro das faixas de temperatura indicadas.
 Para uso em conexões de Latão, sob consulta.
 Para aplicações em pressões maiores, sob consulta.

Vedações: Elastômeros usados na Fabricação de O'Rings (Standard)

NBR (Nitrílica) Buna N - Uso recomendado: Óleos minerais, Fluídos Hidráulicos, Gasolina, Ar compr., etc
 Temperatura em serviço: -34°C à +120°C

FKM (Fluorcarbono) - Uso recomendado: Óleos, solventes aromáticos (inflamáveis), produtos químicos, etc
 Temperatura em serviço: -26°C à +204°C

Para aplicações especiais diferentes das recomendadas, sob consulta.

Outras informações, favor consultar nosso Dpto de Vendas e / ou Dpto Técnico. Tel. (19) 2102-2500
 E-mail: vendas@milano.ind.br e/ou milano@milano.ind.br - Site: www.milano.ind.br

CONEXÕES SAE - JIC (ISO 8434-2 / SAE J514)



As características das conexões incluídas neste catálogo são similares às normas: **SAE J846, J514, J515, J531, J518** e **DIN EN ISO 8434-2**

REFERÊNCIA:

O sistema de referência utilizado é similar ao **SAE J846**, e consiste em dois grupos de números e um grupo de letras: o primeiro grupo de números identifica a conexão, o segundo grupo de números simboliza a identificação dos tamanhos (traços), e o grupo de letras simboliza o material e a montagem, conforme descrito abaixo:

IDENTIFICAÇÃO DO MATERIAL:

O material de fabricação é identificado pelas letras:

B = LATÃO
C = AÇO CARBONO
S = AÇO INOXIDÁVEL

IDENTIFICAÇÃO DA MONTAGEM:

Acrescentar a letra "**A**" para solicitar a conexão com seus múltiplos componentes (corpo, porca, luva)

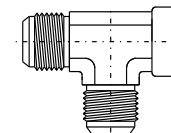
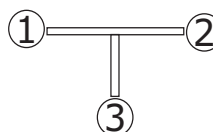
Ex. **070102-8-2 CA**

O tamanho da conexão é determinado pelo sistema de traços, cada um representando a dimensão do respectivo lado. A dimensão do lado tubo deve preceder a dimensão da rosca ou dos outros lados da conexão.

Para conexões com combinações de tamanhos diferentes para lado tubo, o lado tubo maior deve preceder o menor em uniões, curvas e joelhos. Para "TEs", o lado tubo (1) deve ser o maior entre (1) e o (2).

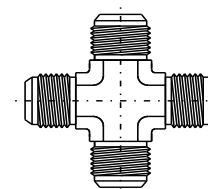
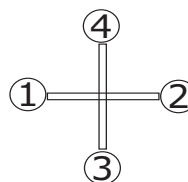
Os traços devem ser dados na sequência definida:

Vide figura 1 pra conexões em formato Te.



Ex. **070426-8-6-8 S**

Vide figura 1 pra conexões em formato Cruzeta



Ex. **070501-8-8-8-8 C**

Materiais das Conexões:

Componentes	Matéria Prima		
	Aço (C)	Latão (B)	Inox (S)
Corpo da Conexão linear e Porca	SAE 12L14 9SMnPb Trefilado	SAE CA 360 Trefilado	SAE 30316 Trefilado
Corpo da Conexão Angular	SAE 1020 1030 / 1035 Forjado	SAE CA377 Forjado	SAE 30316 Forjado

Tratamentos Superficiais:

Material	Tratamento Superficial
Aço (C)	- Eletrodeposição de Zinco com cromatização azul (Trivalente) Resistência: 96 Horas de Ensaio de Nevoa Salina (Salt Spray) ASTM B-117 - Fosfatização ou Oxidação Negra (itens para solda)
Latão (B)	Decapagem
Inox (S)	Decapagem e Passivação

TRATAMENTO SUPERFICIAL ECOLÓGICO

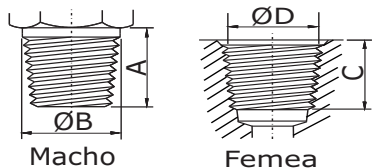
A MILANO vem utilizando o tratamento de eletrodeposição de Zinco com cromatização azul (Trivalente) ecológicamente correto, com a utilização de cromo trivalente.

Outras informações, favor consultar nosso Dpto de Vendas e / ou Dpto Técnico. Tel. (19) 2102-2500
 E-mail: vendas@milano.ind.br e/ou milano@milano.ind.br - Site: www.milano.ind.br

CONEXÕES SAE - JIC (ISO 8434-2 / SAE J514)

ROSCA NPT

CÔNICA
ANSI / ASME B1.20.1-1983



Rosca NPT	A	Ø B	C	Ø D
1/8-27	10,0	10,4	9,0	9,0
1/4-18	14,2	13,9	12,5	11,7
3/8-18	14,2	17,3	13,5	15,2
1/2-14	19,0	21,6	16,5	18,8
3/4-14	19,0	27,0	17,5	24,0
1-11.1/2	24,0	33,7	20,5	30,0
1.1/4-11.1/2	25,0	42,5	21,0	38,8
1.1/2-11.1/2	25,5	48,7	21,0	45,0
2-11.1/2	26,0	60,7	22,0	57,0
2.1/2-8	38,5	73,5	30,0	68,0
3-8	40,0	89,4	32,0	84,0

ROSCA BSP

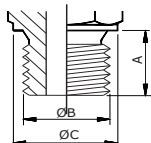
DIN 3852-2 / ISO 1179

Rosca Paralela Forma "A"
Junta de Cobre "JC"
Junta Metal/Borr "AVS"

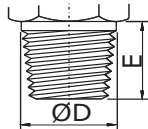
Rosca Cônica
Auto Vedante - Posicionável
Monta com Rôscas Fêmeas Paralelas

Rosca Paralela Forma "E"
Vedação: Quadriring "Q"

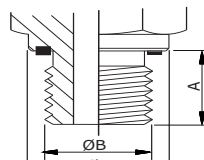
Rosca Paralela Fêmea
Monta com Rôscas Macho Forma A, Cônicas e Forma E



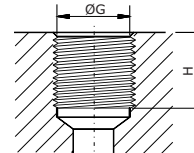
Macho **BSP**



Macho **BSPT**



Macho **BSP**



Fêmea **BSP**

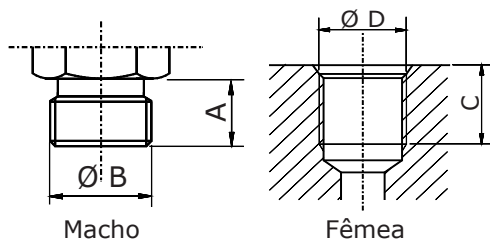
Rosca BSP / BSPT	Passo	A	Ø B	Ø C	Ø D	E	Ø F	Ø G	H
1/8	28	8,0	9,6	14,0	10,1	10,0	14,0	8,8	10,0
1/4	19	12,0	13,0	18,0	13,7	14,2	18,9	11,8	13,0
3/8	19	12,0	16,5	22,0	17,2	14,2	22,0	15,3	15,0
1/2	14	14,0	20,8	26,0	21,6	19,0	26,9	19,0	16,0
3/4	14	16,0	26,3	32,0	27,0	19,0	32,0	24,5	17,0
1	11	18,0	33,0	39,0	34,1	24,0	39,9	30,7	20,0
1.1/4	11	20,0	41,8	49,0	42,7	25,0	49,9	39,6	22,0
1.1/2	11	22,0	47,7	55,0	48,6	25,5	55,0	45,4	22,0
2	11	24,0	59,5	68,0	60,0	26,0	-----	57,2	24,0
2.1/2	11	26,0	75,0	87,0	75,5	38,5	-----	72,7	26,0
3	11	28,0	87,7	103,0	89,0	40,0	-----	85,5	28,0

CONEXÕES SAE - JIC (ISO 8434-2 / SAE J514)



ROSCA UNF PARALELA SAE J514

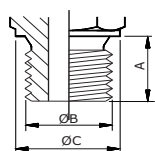
A rosca UNF usa O'ring para vedação



Rosca UNF Paralela	Passo	A	Ø B	C	Ø D
5/16	24	7,5	7,8	10,0	6,9
3/8	24	7,5	9,4	10,0	8,5
7/16	20	9,2	11,0	11,5	9,8
1/2	20	9,2	12,6	11,5	11,5
9/16	18	10,0	14,1	12,7	12,9
3/4	16	11,1	18,9	14,2	17,5
7/8	14	12,7	22,1	16,5	20,5
1.1/16	12	15,0	26,8	19,0	24,9
1.3/16	12	15,0	30,0	19,0	28,0
1.5/16	12	15,0	33,1	19,0	31,2
1.5/8	12	15,0	41,1	19,0	39,2
1.7/8	12	15,0	47,5	19,0	45,6
2.1/2	12	15,0	63,3	19,0	61,4

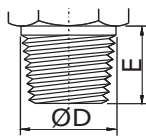
ROSCA MÉTRICA DIN 3852

Rosca Paralela Forma "A"
Junta de Cobre "JC"



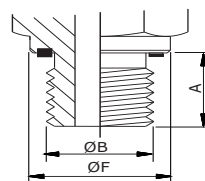
Macho M

Rosca Cônica
Auto Vedante - Posicionável
Monta com Rôscas Fêmea Paralela



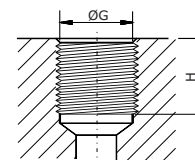
Macho MK

Rosca Paralela Forma "E"
Vedação: Quadriring "Q"



Macho M

Rosca Paralela Fêmea
Monta com Rosca Macho
Forma A, Cônica e
Forma E



Fêmea M

Roscas Métricas		A	Ø B	Ø C	Ø D	E	Ø F	Ø G	H
Paralela M	Cônica MK								
M8X1,0	MK8x1,0	8,0	8,0	12,0	8,2	8,0	----	7,0	11,0
M10X1,0	MK10x1,0	8,0	10,0	14,0	10,2	8,0	18,0	9,0	11,0
M12X1,5	MK12x1,5	12,0	12,0	17,0	12,3	12,0	20,0	10,5	15,0
M14X1,5	MK14x1,5	12,0	14,0	19,0	14,3	12,0	22,0	12,5	15,0
M16X1,5	MK16x1,5	12,0	16,0	21,0	16,3	12,0	24,2	14,5	15,0
M18X1,5	MK18x1,5	12,0	18,0	23,0	18,3	12,0	26,5	16,5	16,0
M20X1,5	MK20x1,5	14,0	20,0	25,0	20,3	12,0	----	18,5	17,0
M22X1,5	MK22x1,5	14,0	22,0	27,0	22,3	14,0	30,0	20,5	17,0
M24X1,5	MK24x1,5	14,0	24,0	29,0	24,3	14,0	----	22,5	17,0
M26X1,5	MK26x1,5	16,0	26,0	31,0	26,3	14,0	----	24,5	19,0
M27X2,0	MK27x2,0	16,0	27,0	32,0	27,4	17,0	40,0	25,0	19,0
M33X2,0	MK33x2,0	18,0	33,0	39,0	33,4	17,0	46,0	31,0	21,0
M42X2,0	MK42x2,0	20,0	42,0	49,0	42,4	17,0	54,0	40,0	23,0
M48X2,0	MK48x2,0	22,0	48,0	55,0	48,4	17,0	60,0	46,0	25,0
M60X2,0	-----	24,0	60,0	68,0	----	----	----	58,0	26,0
M75X2,0	-----	26,0	75,0	84,0	----	----	----	73,0	28,0
M88X2,0	-----	28,0	88,0	98,0	----	----	----	86,0	30,0

CONEXÕES SAE - JIC (ISO 8434-2 / SAE J514)

SEGURANÇA PESSOAL

“Evite acidentes, siga as recomendações de segurança de sua empresa”
Respeite a vida, Trabalhe com segurança.

Use sempre **EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL**.

O manuseio deve ser realizado por pessoas capacitadas e treinadas sempre que trabalhar com circuitos hidráulicos em Baixas, médias ou altas pressões.

- Não reapertar ou desconectar conexões (tubos), acessórios ou mangueiras com o circuito pressurizado;
- Sempre verificar para que o circuito hidráulico esteja drenado (Sem pressão), para efetuar manutenção ou substituição de equipamentos;
- Verificar os indicadores de pressão e sua confiabilidade;
- Isolar (demarcar) e sinalizar o local de trabalho sempre que estiver realizando manutenção no sistema hidráulico;

Verificar sempre:

- As conexões, mangueiras e demais itens do circuito são compatíveis para a aplicação?
- O Material utilizado é adequado?
- A temperatura e a pressão estão compatíveis para a aplicação?

Importante:

- Evite transportar qualquer tipo de equipamento pressurizado;
- Sempre que possível efetuar testes hidrostáticos antes de colocar o equipamento em operação.

Consulte nosso Departamento Técnico

Responsabilidade:

Seleção imprópria, falha ou uso inadequado dos produtos fornecidos pela Milano podem causar morte, danos pessoais ou danos materiais. Por motivo de grandes variedades das condições de aplicações e operações para os produtos, o usuário através de sua análise, testes e experiência, é o único responsável para fazer a seleção final dos produtos, assegurando o desempenho e segurança das aplicações.

Para mais informações, consulte nosso Dpto Técnico / Vendas