

PROCEDIMENTO DE MONTAGEM CONEXÕES MILANO DIN EN ISO 8434-1 e PADRÃO NACIONAL

IMPORTANTE: Para montagens de conexões em "Série" ou para montar conexões de **Aço Inoxidável** a utilização do **DC** é Imprescindível.

1- Preparar os componentes;

- 1.1- TUBO: 1.1.1- Corte o tubo em esquadro;
- 1.1.2- Rebarbe o tubo externa e internamente;
- 1.1.3- Limpe o tubo de maneira adequada.
- 1.2- CONEXÃO: 1.2.1- Lubrifique os componentes (óleo lubrificante):
 - Corpo da Conexão = rosca e assento cônico;
 - Anel de Cravação = ângulos;
 - Porca de Aperto = rosca e assento cônico;

2- Montagem (cravação do anel) Normal (A....) ou Vazamento Zero (A.....-VZ):

- 2.1. Coloque sobre o tubo a porca e depois o anel;
 - Observar que o maior diâmetro do anel esteja voltado para a porca;
 - OBS:** Anel de cravação **A.....-VZ**, durante a operação de cravação é aconselhável retirar o anel de borracha externo, retornando o mesmo após fazer a verificação da montagem item 3.
- 2.2- Encaixe na conexão o tubo de forma que garanta que o mesmo encoste na face de apoio;
- 2.3- Fixe a conexão na morsa ou trave a mesma com chave adequada;
- 2.4- Rosqueie a porca com chave até que não seja mais possível girar o tubo (Trava o tubo);
- 2.5- Aplique 3/4 de volta e a montagem estará completa, pronta para uso;

3- Verificação da montagem:

- 3.1- A formação de um friso circunferencial na frente do anel, é sinal de cravação bem efetuada;
- 3.2- É normal que o anel gire sobre o tubo após ter sido cravado;
 - OBS:** Não esquecer de retornar o anel de vedação externo, quando da utilização de anel de cravação **A....-VZ**, antes da montagem final no circuito hidráulico.

4- Importante:

- 4.1- Montagem (Cravação) quando não é possível girar o tubo:
 - 4.1.1- Rosqueie a porca manualmente;
 - 4.1.2- Aplique 1.1/4 de volta p/ conexões de diâmetro ext. do tubo até 22mm, 1.1/2 para as maiores.
 - 4.1.3- A cravação está completa, pronta para uso.
 - 4.1.4- Siga o item 3 para verificação da montagem.

PARA MONTAGENS COM O USO DO DISPOSITIVO DE CRAVAÇÃO "DC"

1- Siga os passos do procedimento de montagem conforme acima:

Item 1 - Preparar os componentes;

Item 2- Montagem (cravação do anel) Normal (A....) ou Vazamento Zero (A...-VZ), do item 2.1 até o item 2.4;

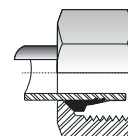
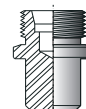
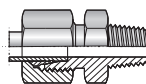
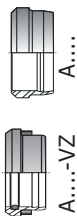
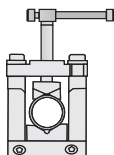
- 2.5- Aplique 1/2 volta e a pré-cravação estará completa;
- 2.6- Verifique conforme item 3 do procedimento de montagem;
- 2.7- Montagem final sobre a conexão, rosqueie a porca com a chave até sentir resistência ao giro;
- 2.8- Aplique 1/4 de volta e está completa a montagem.

3- Importante:

- 3.1- Cravação quando não é possível girar o tubo:
 - 3.1.1- Rosqueie a porca manualmente;
 - 3.1.2- Aplique 1 volta p/ conexões de diâmetro ext. do tubo até 22mm, 1.1/4 para as maiores.
 - 3.1.3- A pré-cravação está completa.
 - 3.1.4- Siga o item 3 para verificação da montagem.
 - 3.1.5- Siga os passos 2.7 e 2.8 para instalação final sobre as conexões.

PROCEDIMENTO DE RE-MONTAGENS

1- Siga os passos 2.7 e 2.8 do procedimento de montagem.



**TUBO e ANEL
APÓS CRAVAÇÃO**

SEGURANÇA PESSOAL

“Evite acidentes, siga as recomendações de segurança de sua empresa”
Respeite a vida, Trabalhe com segurança.

Use sempre **EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL**.

O manuseio deve ser realizado por pessoas capacitadas e treinadas sempre que trabalhar com circuitos hidráulicos em Baixas, médias ou altas pressões.

- Não reapertar ou desconectar conexões (tubos), acessórios ou mangueiras com o circuito pressurizado;
- Sempre verificar para que o circuito hidráulico esteja drenado (Sem pressão), para efetuar manutenção ou substituição de equipamentos;
- Verificar os indicadores de pressão e sua confiabilidade;
- Isolar (demarcar) e sinalizar o local de trabalho sempre que estiver realizando manutenção no sistema hidráulico;

Verificar sempre:

-As conexões, mangueiras e demais itens do circuito são compatíveis para a aplicação?

-O Material utilizado é adequado?

-A temperatura e a pressão estão compatíveis para a aplicação?

Importante:

- Evite transportar qualquer tipo de equipamento pressurizado;
- Sempre que possível efetuar testes hidrostáticos antes de colocar o equipamento em operação.

Consulte nosso Departamento Técnico

Responsabilidade:

Seleção imprópria, falha ou uso inadequado dos produtos fornecidos pela Milano podem causar morte, danos pessoais ou danos materiais. Por motivo de grandes variedades das condições de aplicações e operações para os produtos, o usuário através de sua análise, testes e experiência, é o único responsável para fazer a seleção final dos produtos, assegurando o desempenho e segurança das aplicações.

Para mais informações, consulte nosso Dpto Técnico / Vendas

MILANO EQUIPAMENTOS HIDRÁULICOS LTDA

www.milano.ind.br - milano@milano.ind.br

