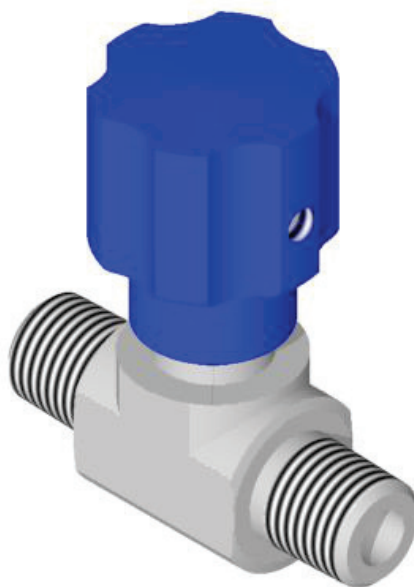


Registros e Válvulas - 05/09/2012 - MT-RV-01 - 01/05

Manual Técnico de Instalação, Operação e Manutenção

Registro de Agulha Macho 1/4 NPT



Ref. RMSS 1/4 NPT-HR-HPE (HPTFE)-DS

Características: HR - Haste Não Rotativa

HPE - Vedador da Sede - PEEK

HPTFE - Vedador da Sede - PTFE

DS - Dispositivo de Segurança

MILANO EQUIPAMENTOS HIDRÁULICOS LTDA

www.milano.ind.br - milano@milano.ind.br

Matriz - Sumaré/SP - (19) 2102-2500

Filial Sul - Curitiba/PR - (41) 3044-6111

Filial SP - Piracicaba/SP - (19) 3402-5006

Registros e Válvulas - 05/09/2012 - MT-RV-01 - 02/05

1 – INTRODUÇÃO

As recomendações constantes neste Manual Técnico foram preparadas com base nos dados do projeto e conhecimentos experimentais de laboratório, que possibilitaram a aplicação dos produtos fornecidos.

O usuário, entretanto, possui informações adicionais das condições práticas de funcionamento e do local de trabalho. Pode, portanto, aliar esses conhecimentos às recomendações práticas dadas neste MT, juntamente com as informações e detalhes mais específicos de cada componente fornecido por seu fabricante, preparando então bom esquema de Instalação e Operação, bem como um seguro Programa de Manutenção.

Fazem parte deste Manual dados específicos dos conjuntos e de seus acessórios principais, onde são indicadas as características técnicas e construtivas mais relevantes dos mesmos.

Além das recomendações aqui transcritas, que devem ser consideradas como suplementares, recomendamos não deixar de lado as normas usuais relativas às boas técnicas de instalação, operação e manutenção.

Deve também ser destacado o fato de que a utilização de pessoal qualificado, tanto na operação como na manutenção dos equipamentos.

IMPORTANTE: Seleção imprópria, falha ou uso inadequado dos produtos descritos neste Manual Técnico podem causar morte, danos pessoais ou danos materiais. Por motivo de grande variedades das condições de aplicações e operações para os produtos, o usuário através de sua análise, testes e experiência, é o único responsável para fazer a seleção final dos produtos assegurando o desempenho e segurança das aplicações.

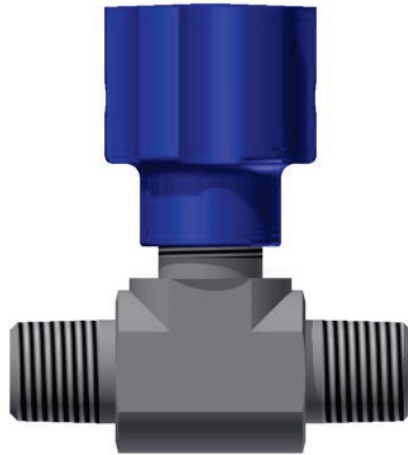
O manuseio deve ser realizado por pessoas capacitadas e treinadas sempre que trabalhar com circuitos hidráulicos em altas pressões.

Sempre usar EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL.

Consulte nosso Departamento de **Vendas** ou Departamento **Técnico**



Registros e Válvulas - 05/09/2012 - MT-RV-01 - 03/05



2 - CONCEITOS GERAIS:

Aplicada em instrumentação onde requer alta performance de estanqueidade.

Projetada e construída de forma a garantir vida prolongada do conjunto;

Controle progressivo de fluxo;

Válvula tipo agulha miniatura 180°, entrada e saída rosca macho 1/4 NPT (ASME B1.20.1);

NR - Haste Não Rotativa: Desenhada para garantir boa estabilidade no controle de fluxo;

HPE - Vedação da sede (Ponta da Agulha) em Material: PEEK

HPTFE - Vedação da sede (Ponta da Agulha) em Material: PTFE

OBS:

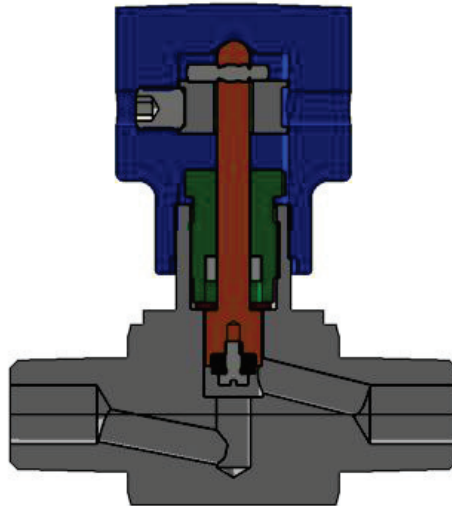
1- Material da sede em HPE (PEEK) aplicada normalmente em válvulas de instrumentação de fluídos gasosos. Volante em alumínio na cor Azul.

2- Material da sede em HPTFE (PTFE) aplicada normalmente em válvulas de instrumentação de fluídos de petróleo e seus derivados. Volante em alumínio na cor Preta.

DS - Dispositivo de Segurança: Químico de alto torque, evitando risco de desprendimento da haste quando aplicado esforço excessivo ou de forma acidental.

Pressão de Trabalho: 3000 psi

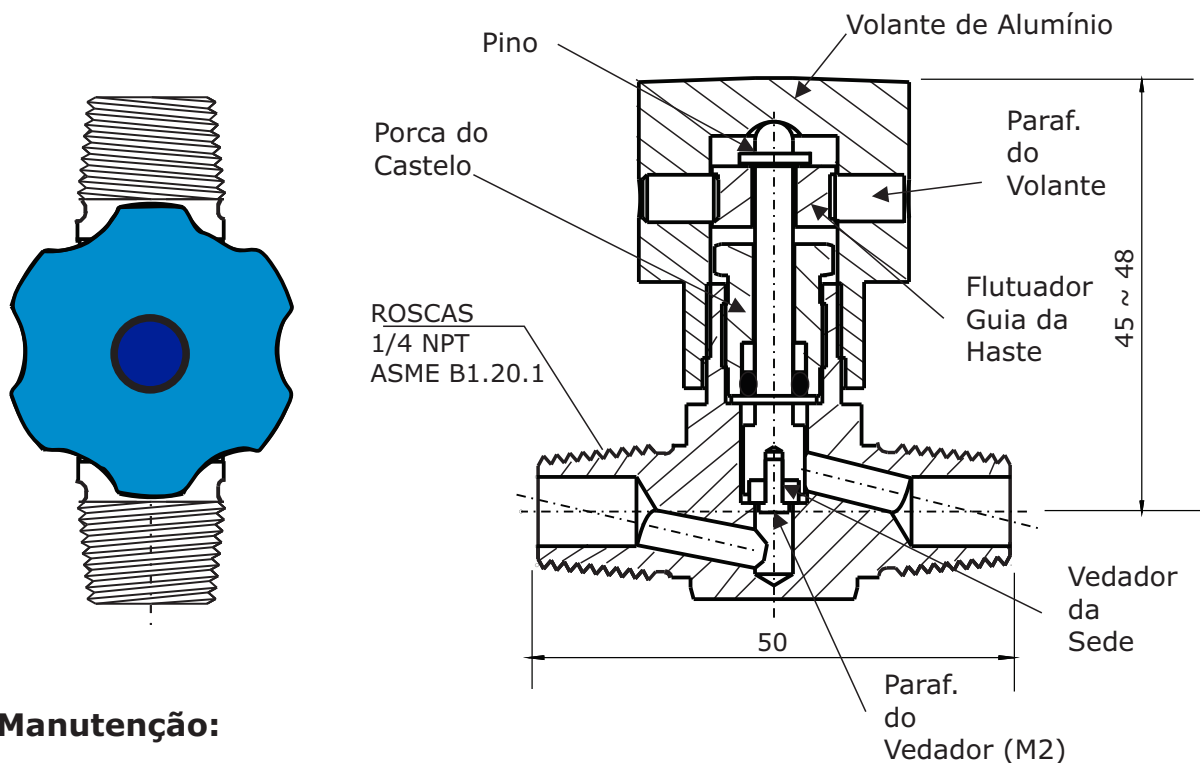
Temperatura de operação: -25°C a +200°C (-13°F a +392°F)



3 - Montagem:

- 3.1-Montar a válvula no local de aplicação observando o sentido de fluxo;
- 3.2-Nas roscas NPT pode ser usado produtos que auxiliem a vedação como:
 - adesivos de baixo, médio ou alto torque (de acordo com sua necessidade);
 - pastas base de vedação;
 - Evite a utilização de fitas de vedação, pois se a mesma entrar no fluxo pode causar entupimento nas válvulas do sistema.
- 3.3-Na operação de abrir/fechar a passagem do fluído, usar somente a força manual no volante pois exige baixo torque para a estanqueidade.
- 3.4-Caso use de maneira constante força excessiva para abrir/fechar a válvula irá encurtar de maneira significativa sua vida útil.

Registros e Válvulas - 05/09/2012 - MT-RV-01 - 05/05



4 - Manutenção:

- 4.1-A manutenção para substituição do vedador da sede;
- 4.2-Após retirar a válvula de operação;
- 4.3-Deixar a válvula aberta \pm na metade do curso de abrir/fechar;
- 4.4-Soltar os parafusos do volante (2) retirando-os totalmente;
- 4.5-Retirar o volante, desroscando do corpo (Castelo);
- 4.6-Soltar a porca do castelo. Porca montada com adesivo de alto torque.
- 4.7-Retirar o conjunto da haste do corpo.
- 4.8-Soltar o Parafuso (M2) e retirar o Vedador da sede;
- 4.9-Limpar e lubrificar os componentes móveis;
- 4.10-Substituir o vedador da sede e recolocar o parafuso M2;
- 4.11-Montar o conjunto de haste no corpo;
- 4.12-Apertar a porca do castelo com adesivo de alto torque;
- 4.13-Montar o volante no corpo apertando até a vedação da sede;
- 4.14-Girar a válvula de maneira que o volante fique para baixo (Ponta Cabeça);
- 4.15-Observe pelos furos das roscas se o flutuador guia da haste ficou apoiado no pino;
- 4.16-O flutuador estando apoiado, aperte de maneira dividida os parafusos do volante;
- 4.17-Faça pelo menos 3 movimentos de abrir e fechar a válvula.
- 4.18-A válvula está pronta para colocar em operação.

Consulte nosso Departamento de **Vendas** ou Departamento **Técnico**